

以下の問いに理由付きで答えよ。また理由は、教科書の何ページを参照にしたかも付記すること。

## 問題 41

安全在庫配置モデルにおいて、在庫地点が注文をしてから商品を受け取るまでの時間を何とよぶか？

- 1 在庫リード時間
- 2 保証リード時間
- 3 正味補充時間
- 4 補充リード時間

## 問題 42

安全在庫配置モデルにおいて、在庫地点の下流の在庫地点が発注後に、決められた時間内に品目の補充を行うことを保証している時間を何とよぶか？

- 1 在庫リード時間
- 2 保証リード時間
- 3 正味補充時間
- 4 補充リード時間

## 問題 43

安全在庫配置モデルにおいて、在庫地点が注文をしてから商品の発注の準備ができるまでの時間を何とよぶか？

- 1 在庫リード時間
- 2 保証リード時間
- 3 正味補充時間
- 4 補充リード時間

## 問題 44

補充リード時間（注文をしてから生産が完了するまでの時間）から保証リード時間（注文を受けてから供給するまでの時間）を差し引いた日数を何とよぶか？

- 1 在庫リード時間
- 2 保証リード時間
- 3 正味補充時間
- 4 補充リード時間

## 問題 45

2つの小売店に商品を供給している倉庫における安全在庫量は、1つの小売店の安全在庫量の何倍になるか？ただし、小売店の需要は同一かつ独立な正規分布にしたがうものとする。

- 1 2倍
- 2 2の平方根倍
- 3 2の自乗倍
- 4 1倍

## 問題 46

2つの小売店に商品を供給している倉庫における安全在庫量は、1つの小売店の安全在庫量の何倍になるか？ただし、小売店の需要の相関係数は1とする。

- 1 2倍
- 2 2の平方根倍
- 3 2の自乗倍
- 4 1倍

## 問題 47

複数の小売店に商品を供給する倉庫に在庫をまとめて置くことによって安全在庫量の低減が期待できる。これを何とよぶか？

- 1 リスク回避
- 2 リスク共同管理
- 3 リスクヘッジ
- 4 リスク資産

## 問題 52

顧客の需要に基づいて生産を行う方式は次のうちどれか？

- 1 押し出し型（プッシュ）システム
- 2 引っ張り型（プル）システム
- 3 見込み型システム
- 4 座席予約型システム

## 問題 54

顧客に対する保証リード時間を大きくすると、一般に押し出し・引っ張りの境界はどのように変化するか？

- 1 サプライ・チェーンの下流に移動する．
- 2 不変である．
- 3 サプライ・チェーンの上流に移動する．
- 4 顧客のサービスを地点（小売店）に移動する．

## 問題 55

遅延差別化のための方法として適当でないものは次のうちどれか？

- 1 部品の共通化・標準化による方法
- 2 製品の分化を伴う作業工程を後ろにずらすことによる方法
- 3 部品のモジュール化による方法
- 4 製品の種類を増やす方法